

Produktinformation

AVENO Mineral Hydraulic HLP 100

0002-000231



Beschreibung

AVENO Mineral Hydraulic HLP 100 ist ein optimal legiertes Hydrauliköl. Es hat ein hohes Leistungsniveau und einen breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie. AVENO Mineral Hydraulic HLP 100 bietet unter extremen Belastungen einen hervorragenden Verschleißschutz. AVENO Mineral Hydraulic HLP 100 zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts- Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus.

Anwendungshinweise

AVENO Mineral Hydraulic HLP 100 ist in allen Hydraulikanlagen universell einsetzbar. Die Betriebsvorschriften der Kfz- und Motorenhersteller sind zu beachten.

Qualitäts-Klassifikation

Spezifikationen

- AFNOR NF E 48-603 HM
- ASTM D6158
- CETOP RP 91H HM
- DIN 51524-2
- GB 111118.1 L-HM (conventional)
- ISO 11158 HM
- ISO 6743-4 HM
- SAE MS1004 HM
- SEB 181 222
- Swedish Standard SS 155434
- VDMA 24318

Empfehlung

- Bosch Rexroth RE 90220
- Danieli Hydraulics
- Denison HF-0/HF-1/HF-2
- Sauer-Danfoss 520L0463

Eigenschaften

- Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositäts- und Temperaturverhalten
- Weitgehender Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung

Technische Kennwerte

Eigenschaften	Daten	Einheit	Prüfung nach
Kinematische Viskosität bei 40°C	100,2	mm ² /s	DIN 51659-2:2017-02
Kinematische Viskosität bei 100°C	11,2	mm ² /s	DIN 51659-2:2017-02
Viskositätsindex	98		DIN ISO 2909:2004-08
Aussehen	GELB		VISUELL
Dichte bei 15°C	878	kg/m ³	DIN EN ISO 12185:1997-11
Pour Point	-21	°C	ASTM D 7346:2015